

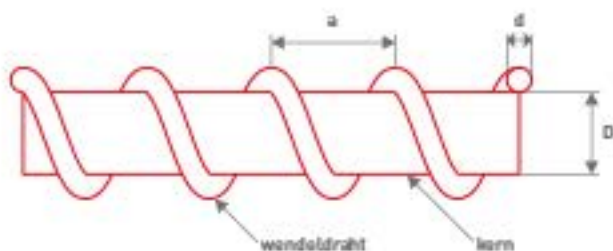


VERBUNDDRÄHTE

DAS BESTE AUS ZWEI WELTEN

WENDELVERBUNDDRÄHTE.

der ELSCHUKOM wendelverbunddraht besteht aus einem kernmaterial und einem oder mehreren wendelmaterialien. diese werden in verschiedenen varianten um das kernmaterial gewickelt. je nach wunsch wickeln wir den draht mit gezielter steigung bei definiertem abstand oder mit anliegendem beziehungsweise überlappendem wendeldraht.



für den kern können wir metallisches drahtmaterial oder auch nicht-leitfähige mehrfaserkomponenten nutzen.

als fasermaterial nutzen wir üblicherweise textilglasgarn. dieses besteht aus zwei oder mehreren gefachten, losen oder gezopften einzelgarnen.

auch auf diverse andere materialien z. b. kunststofffasern kann bei der auswahl des kernmaterials zurückgegriffen werden.

auf wunsch bieten wir auch alternierend gewendelte verbunddrähte an. in diesem beispiel wechselt der wendelabstand regelmäßig.

wendelverbunddrähte

D	metallische kerndrähte: Ø 0,01 – 0,50 mm auch entsprechende flachdrähte einsetzbar
d	fasern: anzahl und gröÙe der einzelgarne sowie die glas- und faserart wählen wir gezielt für den jeweiligen anwendungsfall aus.
d	1 bis 16 wendeldrähte Ø 0,01 – 0,25 mm entsprechend auch flachdraht einsetzbar
a	flexibel a > d: beliebige abstände a = d: anliegende windungen a < b: überlappung (b = breite, nur flachdrähte)

METALLISIERTE FASER.

in speziellen fällen kann eine metallisierte faser entscheidende vorteile gegenüber dem wendelverbunddraht bieten. dabei wird eine einzelne nichtleitfähige faser mit definierter dicke D auf eine präzise schichtstärke s metallisiert.

metallisierte faser

D	Ø 0,05 – 1,00 mm
s	flexibel > 0,001 mm

darstellung eines alternierend gewendelten drahtes

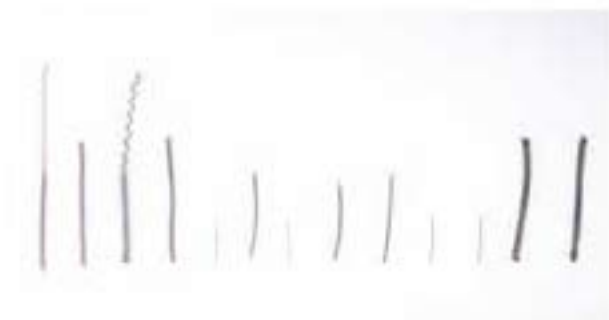


16-fach-wendel aus silber-, nickel-, kupfer- und messingdrähten

LIEFERART.

ELSCHUKOM liefert wendelverbunddrähte in kleinstmengen sowie auf wunsch konfektioniert. für die materialauswahl unserer wendelverbunddrähte kommt nahezu jeder draht aus der **ELSCHUKOM** materialpalette in frage. die geometrie des wendeldrahtes kann sowohl rund als auch flach gewöhlt werden.

näheres dazu erfahren sie zum beispiel in unseren informationsblättern „**ELCON**“, „flach-und profildrähte“, „drahtkompositionen isoliert“ oder „**ELCu**“.



verschiedene wendelgeometrie/-varianten

der **ELSCHUKOM** verbunddraht aus mehreren drähten oder unterschiedlichen werkstoffen (metallischen und nichtleitfähigen komponenten) gibt die möglichkeit, spezifische eigenschaften zu verbinden. so trägt zum beispiel eine kernfaser die mechanischen kennwerte und ein darauf gewendelter metalledraht die elektrischen.

im vergleich zu einer glatten drahtform ergeben sich diverse vorteile. dazu gehören zum beispiel:

- höhere leiterwiderstände bei besserer handhabbarkeit
- erhöhte stabilität
- größere drahtoberfläche, dadurch definierte chemische wechselwirkung (reaktionsfläche)
- flexibles einstellen spezieller „wärmeeigenschaften“ (z. b. faser kühlt, während eine größere drahtoberfläche wärmt)
- oberflächenästhetik wendelmuster metallfarben/ lackdrahtfarben

ANWENDUNGSGEBIETE.



SICHERUNGSINDUSTRIE.



TEXTILINDUSTRIE.



MUSIKINSTRUMENTENBAU.



HEIZDRÄHTE.



SCHMUCK.

wenn sie mehr über unsere verbunddrähte erfahren möchten, sprechen sie uns gern an:



ELSCHUKOM gmbh
gewerbestraße 87
98669 veilsdorf
deutschland

telefon. +49 (0) 36 85 41 91-50
telex. +49 (0) 36 85 41 91-599
email. info@elschukom.com
internet. www.elschukom.com



YVONNE BRANDT
leiterin vertrieb

telefon. +49 (0) 36 85 41 91-531
email. yvonne.brandt@elschukom.com